

Afecta la Temperatura Ambiente al Plastificado?

Problema:

Hemos observado que los días con temperaturas ambiente superiores a 30°C nos generan algunos problemas cuando plastificamos nuestros pisos de madera. En este caso particular están asociadas otras causas: espesores altos de aplicación, poco tiempo entre manos, utilización de plastificados de primer nivel, uso del acelerante y altas temperaturas que en su conjunto hacen que el material esté seco en la superficie pero en el interior del mismo aún se encuentra líquido/semilíquido en proceso de secado.

Corrección:

Debemos esperar que el material tome su dureza final, la cual estará demorada. Debido a que la superficie se encuentra casi seca por la evaporación repentina de los solventes, adyacentes a la capa de aire por la alta temperatura, e impide el ingreso de la humedad ambiente para continuar el curado del plastificado. El inconveniente se agrava en plastificados de alta calidad (Melacril o Petrilac) debido a la mayor cantidad de sólidos que tienen. Esta demora puede prolongarse hasta unos meses. Luego procederemos a realizar un service para corregir imperfecciones como: "arrugados", "nublados", "empañamientos", marcas varias, burbujas, etc.

Prevención:

En primer lugar no deberíamos plastificar con temperaturas ambiente superior a 30°C, y si es imperioso realizar la aplicación diluir un poco más de lo habitual al plastificado hasta un 20-30%, aplicar en el rendimiento un poco mayor. La idea es aplicar el poliuretano al solvente dejando un menos de espesor y con mayor dilución nos garantizamos que la evopración de los solventes sea más controlada.

Fotos Caso Real:

