

GUIA PETRILAC

ARRUGADO

FORMACIONES DE ARRUGAS EN EL PRODUCTO DE TERMINACIÓN ESPECIALMENTE EN EL PROCESO DE SECADO

CAUSAS

Por pintar a pleno sol o en ambiente muy caluroso.

Por no dejar el tiempo necesario de secado entre la aplicación de las manos de pintura.

Por usar diluyentes muy agresivos o inadecuados que puedan reblandecer la capa anterior.

Por pintar sobre una pintura de muy baja calidad o incompatible.

CORRECCIÓN

A) - Una vez seca la pintura se ha de lijar la zona arrugada hasta llegar a la capa sin defectos, y repintar la capa de acabado.

B) - Durante el proceso de secado si lijamos se produciría el empaste de la lija, perdiendo efectividad en la tarea; por eso deberíamos utilizar una pistola de calor (metales-maderas) o con Petrilac Remove dor Gel.

